

BrazeTec  **CoMet 4404 U**

EN ISO 17672	Ag 244
ISO 3677	B-Ag44CuZn-675/735
vormals DIN EN 1044	Ag 203
vormals DIN 8513	L-Ag44
Flussmittel	FH10 nach DIN EN 1045
Zusammensetzung:	44% Ag 30% Cu 26% Zn
Schmelzbereich:	675 - 735 °C
Arbeitstemperatur:	ca. 730 °C
Betriebstemperatur:	max. 200 °C (ohne Festigkeitsabfall)
Dichte:	9,1 kg/dm ³

Mechanische Richtwerte der Lötnaht

Zugfestigkeit:	400 MPa an St 360 480 MPa an St 510
Dehnung:	ca. 25 %
Lieferformen:	Drähte: 1,0 - 1,5 - 2,0 mm Ø Stäbe: 1,0 - 1,5 - 2,0 mm Ø 500 mm lang Bänder: 0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm Dicke und 2,0 bis 90 mm Breite

Verarbeitung:

Ögussa CoMet 4404/U ist ein flussmittelummanteltes, niedrignschmelzendes, dünnfließendes Silberhartlot mit sehr guten Fließeigenschaften. Die Flussmittelreste sind korrosiv und müssen entfernt werden.

Lebensmittelecht !

Es kann für alle Flammlötverfahren und für Induktionserwärmung eingesetzt werden.

Wichtige Grundwerkstoffe:	beliebige Stähle, Kupfer und Kupferlegierungen, Nickel- und Nickellegierungen
----------------------------------	--