

BrazeTec  **CoMet 4576 U**

EN ISO 17672	Ag 145
ISO 3677	B-Ag45CuZnSn-640/680
vormals DIN EN 1044	Ag 104
vormals DIN 8513	L-Ag45Sn
Flussmittel	FH10 nach DIN EN 1045
Zusammensetzung:	45% Ag 27% Cu 25,5% Zn 2,5% Sn
Schmelzbereich:	640 - 680 °C
Arbeitstemperatur:	ca. 670 °C
Betriebstemperatur:	max. 200 °C (ohne Festigkeitsabfall)
Dichte:	9,2 kg/dm ³
Elektrische Leitfähigkeit	ca. 13,0 S/mm ²

Mechanische Richtwerte der Lötnaht

Zugfestigkeit:	350 MPa an St 360 430 MPa an St 510
Dehnung:	ca. 10 %
Lieferform:	Stäbe: 1,5 und 2,0 mm Ø 500 mm lang

Verarbeitung:

Ögussa CoMet 4576/U ist ein flussmittelummanteltes, niedrigschmelzendes Silberhartlot mit sehr guten Fließeigenschaften. Die Flussmittelreste sind korrosiv und müssen entfernt werden.

Lebensmittelecht!

Es kann für alle Flammlötverfahren und für manuelle Induktionserwärmung eingesetzt werden.

Wichtige Grundwerkstoffe:	beliebige Stähle, Kupfer und Kupferlegierungen, Nickel- und Nickellegierungen
----------------------------------	--

Anwendungsbeispiele:	Elektrotechnik, Fahrzeugindustrie Installationstechnik (ÖNorm 7826)
-----------------------------	--

Unsere Angaben über Produkte und Verfahren beruhen auf umfangreiche, langjährige Erfahrungen. Wir vermitteln diese Erkenntnisse in Wort und Schrift nach bestem Wissen. Das entbindet den Anwender jedoch nicht davon, unsere Zusatzwerkstoffe, Flussmittel und Verfahren auf ihre Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen und sachgemäß zu verarbeiten. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf denjenigen Umfang wie er in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der jeweils gültigen Fassung geregelt ist. Allgemeine Geschäftsbedingungen ersichtlich unter www.oegussa.at. Unsere Produkte dürfen nur von befugten und befähigten Personen in Firmen oder konzessionierten Gewerbebetrieben verarbeitet werden. Silox® Marke von Ögussa Ges.m.b.H. **ÖGUSSA Löttechnik, Österreichische Gold- und Silber-Scheideanstalt Ges.m.b.H.** Liesinger-Flur-Gasse 4, 1230 Wien | Austria, T +43186646-4210, F -4224, loettechnik@oegussa, www.oegussa.at