


49/Cu

EN ISO 17672	-
ISO 3677	B-Ag49CuZnMnNi 670/690
vormals DIN EN 1044	-
vormals DIN 8513	-

Zusammensetzung:	49%Ag 27,5%Cu 20,5%Zn 2,5%Mn 0,5%Ni
Schmelzbereich:	670 - 690 °C
Arbeitstemperatur:	ca. 690 °C
Betriebstemperatur:	max. 200 °C (ohne Festigkeitsabfall)
Dichte:	9,0 kg/dm ³

Mechanische Richtwerte der Lötnaht

Scherfestigkeit:	150 - 300 MPa (Hartmetall)
Lieferformen:	Bänder: 0,2/ 0,25/ 0,3/ 0,4 mm Dicke und 2,0 bis 70 mm Breite
Verarbeitung:	Ögussa 49/Cu ist ein niedrigschmelzendes Schichtlot mit Cu-Zwischenschicht zur Spannungsreduzierung. Es ist ein Flussmittel des Typs FH 12 zu verwenden. Die zu erreichende Festigkeit der Lötstelle hängt von der Festigkeit der Grundwerkstoffe ab. Es kann für alle Flammlötverfahren und für Induktionserwärmung eingesetzt werden.
Wichtige Grundwerkstoffe:	beliebige Stähle, Hartmetalle und schwer benetzbaren Stoffen, wie z.B. Wolfram, Molybdän, Tantal und Chrom.
Anwendungsbeispiele:	Werkzeugindustrie