

**200 P**

EN ISO 17672
EN ISO 3677
vormals DIN EN 1044

CuP279
B- Cu92PAg-645/825
CP 105

Zusammensetzung: 2% Ag / 6,3% P / Rest CU
Schmelzbereich: 645-825 °C
Arbeitstemperatur: ca. 740 °C
Betriebstemperatur: ca. -20 °C bis max. 150 °C (ohne Festigkeitsabfall)
Dichte: 8,1 kg/dm³
Elektrische Leitfähigkeit: ca. 4,0 S/mm²

Mechanische Richtwerte der Lötnaht

Zugfestigkeit: 250 MPa an Kupfer

Lieferformen: Drähte: 1,0 – 1,5 und 2,0 mm Ø
Stäbe: 1,5 – 2,0 – 3,0 mm vkt. 500mm lang

Anwendung:

Ögussa 200 P ist ein phosphorhaltiges, niedrighschmelzendes Hartlot mit guten Fließigenschaften. Beim Löten von Kupfer an Kupfer kann bedingt durch den P-Gehalt auf ein zusätzliches Flussmittel verzichtet werden. Für die Verbindung Kupfer mit Rotguss oder Messing wird zusätzlich Flussmittel Ögussa h-Paste benötigt.

Hinweis für den Anwender

Für schwefelhaltige Medien ist der Einsatz dieses Lotes nicht zulässig. Für Stähle (Fe) und für Nickellegierungen ist dieses Lot aufgrund einer Sprödphasenbildung nicht geeignet.

Wichtige Grundwerkstoffe: Kupfer, Messing, Rotguss

Anwendungsbeispiele: Elektrotechnik, Kälteindustrie,
Kupferrohrinstallation Solarindustrie

Unsere Angaben über Produkte und Verfahren beruhen auf umfangreiche, langjährige Erfahrungen. Wir vermitteln diese Erkenntnisse in Wort und Schrift nach bestem Wissen. Das entbindet den Anwender jedoch nicht davon, unsere Zusatzwerkstoffe, Flussmittel und Verfahren auf ihre Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen und sachgemäß zu verarbeiten. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf denjenigen Umfang wie er in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der jeweils gültigen Fassung geregelt ist. Allgemeine Geschäftsbedingungen ersichtlich unter www.oegussa.at. Unsere Produkte dürfen nur von befugten und befähigten Personen in Firmen oder konzessionierten Gewerbebetrieben verarbeitet werden. Silox® Marke von Ögussa Ges.m.b.H.

ÖGUSSA Löttechnik, Österreichische Gold- und Silber-Scheideanstalt Ges.m.b.H.

Liesinger-Flur-Gasse 4, 1230 Wien | Austria, T +43186646-4210, F -4224, loettechnik@oegussa, www.oegussa.at