



DIN EN ISO 24373  
DIN 1732  
EN ISO 18273  
Werkstoffnummer

Cu4641  
SG-ALSi12  
AlSi12(A) / S A1 4047A  
3.2585

Zusammensetzung  
Schmelzbereich  
Dichte (kg/dm<sup>3</sup>)  
Elektrische Leitfähigkeit

88,0 % Al / 12,0 % Si  
570 – 580 °C  
2,7  
20 S/mm<sup>2</sup>

Flussmittelumhüllung nach DIN EN 1045: FL 20

#### Mechanische Richtwerte der Lötnaht:

<b>Zugfestigkeit</b>	180 MPa
<b>Bruchdehnung</b>	10%
<b>Brinell-Härte (2,5/62,5)</b>	50 HB

---

#### **Lieferform**

2,0 mm Ø Stäbe 1000 mm lang  
3,0 mm Ø Stäbe 1000 mm lang  
4,0 mm Ø Stäbe 1000 mm lang  
5,0 mm Ø Stäbe 1000 mm lang

---

#### **Anwendung**

Flussmittelumhüllter Aluminiumhartlotstab, dünnflüssig, geringe Nahtrissneigung. Hartlot für Reinaluminium und niedriglegierte Aluminiumsorten, sowie für die Verbindung von Aluminium und Kupfer in der Kältetechnik  
Verkleidungen, Ventilatoren, Kältetechnik, Gussstücke

---

#### **Wichtige Grundwerkstoffe:**

Reinaluminium, Aluminiumlegierungen, Kupfer

#### **Schweißverfahren:**

Autogen, WIG Wechselstrom, MIG=+

#### **Schutzgas:**

Argon, Helium, Argon/Helium-Gemische

Unsere Angaben über Produkte und Verfahren beruhen auf umfangreichen, langjährigen Erfahrungen. Wir vermitteln diese Erkenntnisse in Wort und Schrift nach bestem Wissen. Das entbindet den Anwender jedoch nicht davon, unsere Zusatzwerkstoffe, Flussmittel und Verfahren auf ihre Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen und sachgemäß zu verarbeiten. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf denjenigen Umfang wie er in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der jeweils gültigen Fassung geregelt ist. Allgemeine Geschäftsbedingungen ersichtlich unter [www.oegussa.at](http://www.oegussa.at). Unsere Produkte dürfen nur von befugten und befähigten Personen in Firmen oder konzessionierten Gewerbebetrieben verarbeitet werden. Silox® Marke von Ögussa Ges.m.b.H.

**ÖGUSSA Löttechnik, Österreichische Gold- und Silber-Scheideanstalt Ges.m.b.H.**

Liesinger-Flur-Gasse 4, 1230 Wien | Austria, T +43186646-4210, F -4224, [loettechnik@oegussa](mailto:loettechnik@oegussa), [www.oegussa.at](http://www.oegussa.at)